

Приложение № 2 к протоколу допуска и итогов в рамках конкурса на заключение долгосрочных договоров поставки среди потенциальных поставщиков, имеющих намерение на создание и (или) модернизацию производства лекарственных средств и (или) медицинских изделий от 16 марта 2022г.

Наименование и номера лотов лекарственных средств и (или) медицинских изделий по которым представлены только одна конкурсная заявка и признаны победителями конкурса с которыми заключаются долгосрочные договора без проведения конкурса

№	МНН	Характеристика	Наименование потенциальных поставщиков
12	Карбетоцин	раствор для инъекций 100 мкг/мл 1 мл	АО «Химфарм»
14	Рифаксимин	таблетки, покрытые пленочной оболочкой, 200 мг	АО «Нобел Алматинская Фармацевтическая Фабрика»
31	Мирабегрон	таблетки, покрытые оболочкой, 25 мг	АО «Химфарм»
32	Мирабегрон	таблетки, покрытые оболочкой, 50 мг	АО «Химфарм»
34	Бриварацетам	таблетки, покрытые оболочкой, 10 мг	АО «Химфарм»
35	Бриварацетам	таблетки, покрытые оболочкой, 25 мг	АО «Химфарм»
36	Бриварацетам	таблетки, покрытые оболочкой, 50 мг	АО «Химфарм»
37	Бриварацетам	таблетки, покрытые оболочкой, 75 мг	АО «Химфарм»
38	Бриварацетам	таблетки, покрытые оболочкой, 100 мг	АО «Химфарм»
39	Десвенлафаксин	таблетки, покрытые оболочкой, 25 мг	АО «Химфарм»
40	Десвенлафаксин	таблетки, покрытые оболочкой, 50 мг	АО «Химфарм»
41	Десвенлафаксин	таблетки, покрытые оболочкой, 100 мг	АО «Химфарм»
43	Бупивакаин	раствор для инъекций, 0,5 % 5 мл	АО «Химфарм»
47	Дексаметазон	раствор для инъекций 4 мг/мл, 1 мл	АО «Химфарм»
48	Дигоксин	таблетки, 0,25 мг	ТОО «Казахская фармацевтическая компания «МЕДСЕРВИС ПЛЮС» АО «Химфарм»
49	Железа (II) сульфат сухой+ Аскорбиновая кислота	таблетки, покрытые оболочкой	АО «Химфарм»
58	Миртазапин	таблетки, покрытые пленочной оболочкой, 30 мг	АО «Химфарм»
62	Окскарбазепин	таблетки, покрытые пленочной оболочкой, 300 мг	АО «Химфарм»
68	Сульфасалазин	таблетки, покрытые пленочной оболочкой, 500 мг	ТОО «Казахская фармацевтическая компания «МЕДСЕРВИС ПЛЮС»
75	Севофлуран	жидкость для ингаляций 250 мл	ТОО «Казахская фармацевтическая компания «МЕДСЕРВИС ПЛЮС»
81	Диализатор высокопоточный, тип 1.2	Капиллярный, высокопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 1,2 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
82	Диализатор высокопоточный, тип 1.4	Капиллярный, высокопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 1,4 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
83	Диализатор высокопоточный, тип 1.6	Капиллярный, высокопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 1,6 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
84	Диализатор высокопоточный, тип 1.8	Капиллярный, высокопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 1,8 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
85	Диализатор высокопоточный, тип 2.0	Капиллярный, высокопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 2,0 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
86	Диализатор низкопоточный, тип 1.2	Капиллярный, низкопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 1,2 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
87	Диализатор низкопоточный, тип 1.4	Капиллярный, низкопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 1,4 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
88	Диализатор низкопоточный, тип 1.6	Капиллярный, низкопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 1,6 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
89	Диализатор низкопоточный, тип 1.8	Капиллярный, низкопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 1,8 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
90	Диализатор низкопоточный, тип 2.0	Капиллярный, низкопоточный, однократного применения, стерильный, мембрана полиэфирсульфон, площадью 2,0 м2	ТОО «GLOBAL SERVICE COMPANY XXI»
91	Салфетки Микулит марлевые медицинские нестерильные	Салфетки изготавливаются из отбеленной хлопчатобумажной марли, квадратная, прошитая в центре длинной прочной нитью, вводимая в гнойную полость, в виде мешка. Готовые изделия проходят центрифужную высасывающую обработку, исключая остаток нитей, тканевых крошек на поверхности и внутри салфеток. Используют для остановки кровотечений; тампонады полостей; осушивания раны, туалета раны; дренирование ран, гнойных очагов (абсцессов, эмпием). Размеры 135 см *70 см; 180 см *36 см; 105 см *35 см (6 – слойные)	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
93	Крепированная бумага для стерилизации	Бумага крепированная медицинская предназначена для упаковки комплектов инструментов, крупных изделий и белья, подлежащих стерилизации паровым, воздушным, радиационным газовым (с применением окиси этилена и формальдегида). Крепированная бумага изготовлена из экологически чистой отбеленной древесной массы, характеризуется, отличной влагостойкостью, стабильностью размеров как в сухом так и в мокром состоянии, прочностью, эластичностью, мягкостью, отсутствием ворса, незначительным весом. Крепированная бумага отличается хорошей проницаемостью стерилизующих агентов, что позволяет обеспечить высокую степень стерилизации и. Она нетоксичная, антистатичная, не пылит. Размеры 300*300мм (№2000), 500*500 мм (№500), 600*600 мм (№500), 750*750 мм (№250), 900*900 мм (№250), 1000*1000мм (№250), 1200*1200 мм (№100).	ТОО «Казахстан – Мед – Дез»
102	Procalcitonin Control (Контрольный материал Procalcitonin Control) для контроля качества тест наборов методом иммунохемилюминесценции	Procalcitonin Control (Контрольный материал Procalcitonin Control) для контроля качества тест наборов методом иммунохемилюминесценции. Для использования на автоматическом ИХЛ анализаторе.	ТОО «Эко Фарм Интернейшнл»
103	SARS-CoV-2 IgG Control (Контрольный материал SARS-CoV-2 IgG Control) для контроля качества тест наборов методом иммунохемилюминесценции	SARS-CoV-2 IgG Control (Контрольный материал SARS-CoV-2 IgG Control) для контроля качества тест наборов методом иммунохемилюминесценции. Для использования на автоматическом ИХЛ анализаторе.	ТОО «Эко Фарм Интернейшнл»

298	iFlash-SARS-CoV-2 IgA (Тест набор для определения SARS-CoV-2 IgA) методом иммунохемилюминесценции	iFlash-SARS-CoV-2 IgA (Тест набор для определения SARS-CoV-2 IgA) методом иммунохемилюминесценции. Для использования на автоматическом ИХЛ анализаторе.	ТОО «Эко Фарм Интернейшнл»
299	iFlash-SARS-CoV-2 Nab (Тест набор для определения SARS-CoV-2 Nab) методом иммунохемилюминесценции	iFlash-SARS-CoV-2 Nab (Тест набор для определения SARS-CoV-2 Nab) методом иммунохемилюминесценции. Для использования на автоматическом ИХЛ анализаторе.	ТОО «Эко Фарм Интернейшнл»
300	iFlash-S100 (Тест набор для определения S100) методом иммунохемилюминесценции	iFlash-S100 (Тест набор для определения S100) методом иммунохемилюминесценции. Для использования на автоматическом ИХЛ анализаторе.	ТОО «Эко Фарм Интернейшнл»
301	Гемостатический постинъекционный пластырь	Гемостатический, эластический, постинъекционный пластырь. Стерильный. 8 мм × 8 мм, 20 мм × 20 мм; 13 мм × 13 мм, 27 мм × 27 мм; 20 мм × 20 мм, 35 мм × 35 мм. Для применения после внутривенных манипуляций (инъекции, забор крови в вакуумные системы и тд), внутрикожных, подкожных и внутримышечных манипуляций у взрослых и детей.	ТОО «Эко Фарм Интернейшнл»
306	Прогностические тесты преэклампсии	Прогностические тесты преэклампсии (Тест набор для определения PlGF; sFlt-1; и соотношение sFlt-1/PlGF) методом иммуноферментного анализа (ИФА)	ТОО «АЛМЕРЕК»
307	Word катетер бартолиновый железы	Word катетер бартолиновый железы, стерильный одноразового применения	ТОО «АЛМЕРЕК»
308	Трансвагинальное вакуумное устройство для остановки маточного кровотечения	Трансвагинальное вакуумное устройство для остановки маточного кровотечения, стерильное одноразового применения	ТОО «АЛМЕРЕК»
309	Баянетный зонд	Баянетный зонд предназначен для малоинвазивной технологии и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
310	Винт (d=3,5мм, блокирующий M5)	Диаметр резьбы-3,5 мм, диаметр головки -5 мм, шестигранник-2,5 мм, спиральное сверло-2,5 мм, шаг резьбы-1,25 мм, самонарезающий с плоской головкой, метчик 2,5 мм, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь, L-длина винта-15 мм, 20 мм, 25 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм,	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
311	Винт биконусный	Длина 25 мм, диаметр сквозного отверстия Ø2,1 мм., шестигранник 3,5 мм, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь, диаметр 6 мм, 7 мм, 8 мм, 9мм	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
312	Винт кортикальный, тип 1	Диаметр резьбы-4,0 мм, диаметр головки -6 мм, шестигранник-2,5 мм, спиральное сверло-3,5 мм, шаг резьбы-1,25 мм, самонарезающий с плоской головкой, метчик 3,5 мм, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь, длина 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, до 50мм.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
313	Винт кортикальный, тип 2 (L=10 мм)	Диаметр резьбы-3,5 мм, диаметр головки -9 мм, шестигранник-2,5 мм, спиральное сверло-2,4 мм, самонарезающий с плоской головкой, метчик 2,4 мм, шаг резьбы 1,25 мм, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь, длина 10 мм, 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, до 80мм.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
314	Винт моноаксиальный	Винт должен быть изготовлен из титанового сплава и предназначен для проведения операции на грудном и поясничном отделах позвоночника при его повреждениях и заболеваниях. Имеет самонарезающую коническую резьбу, компрессирующую в той части, которая находится в ножке позвонка с возможностью выкручивания с сохранением нарезной резьбы в позвонке. Имеет жёсткую ось резьбовой части, обеспечивает более прочную фиксацию. Винты должны быть диаметром в резьбовой части: 4,5/5,0/5,5/6,0/6,5/7,0/7,5 мм, длиной не менее 30 и не более 100 мм, шаг резьбы 2,5 мм. титановый сплав, винты бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
315	Винт моноаксиальный канюлированный	Винт должен быть изготовлен из титанового сплава и предназначен для проведения операции на грудном и поясничном отделах позвоночника при его повреждениях и заболеваниях. Имеет самонарезающую коническую резьбу, компрессирующую в той части, которая находится в ножке позвонка с возможностью выкручивания с сохранением нарезной резьбы в позвонке. Имеет жёсткую ось резьбовой части, обеспечивает более прочную фиксацию. Винт моноаксиальный канюлированный без покрытия должен быть диаметром в резьбовой части: 4,5/5,0/5,5/6,0/6,5/7,0/7,5 мм, длиной не менее 30 и не более 100 мм, шаг резьбы 2,5 мм. Винт имеет сквозное отверстие диаметром 2,1 мм для возможности введения винта по спице. титановый сплав, винты бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

316	Винт перфорированный без покрытия	Винт перфорированный должен быть изготовлен из титанового сплава и предназначен для восстановления опороспособности и фиксации в позвоночно-двигательном сегменте у пациентов с травматическим, дегенеративно-дистрофическим и опухолевым поражением позвоночника. Винт перфорированный имеет отверстие в центре и по бокам резьбовой части для ввода в позвонки костного цемента. Имеет жесткую ось резьбовой части, обеспечивает более прочную фиксацию. Винт перфорированный должен быть диаметром в резьбовой части: 5,5/6,0/6,5/7,0/7,5 мм, длиной не менее 30 и не более 100 мм, шаг резьбы 2,5 мм. Материал – титановый сплав, винты бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
317	Винт полиаксиальный	Винт полиаксиальный должен быть изготовлен из титанового сплава и предназначен для проведения операции на шейном, грудном и поясничном отделах позвоночника при его повреждениях и заболеваниях и должен иметь самонарезающую коническую резьбу с шагом резьбы 2,5 мм, компрессирующую в той части, которая находится в ножке позвонка с возможностью выкручивания с сохранением нарезной резьбы в позвонке. Кончик винта полиаксиального должен иметь тупую форму (60 градусов) для предотвращения повреждения кровеносных сосудов и спинного мозга. Винт полиаксиальный должен быть размерами в резьбовой части: 3,5/4,0/4,5/5,0/5,5/6,0/6,5/7,0/7,5, длиной от 30 до 100 мм. Головка высота 16,0 мм, диаметр 14 мм. Общая величина степени свободы вращения должна быть не менее 36 градусов при любом диаметре ножки шурупа. Материал – титановый сплав, винты бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
318	Винт полиаксиальный канюлированный	Винт полиаксиальный канюлированный предназначен для проведения операции на шейном, грудном и поясничном отделах позвоночника при его повреждениях и заболеваниях. Винт должен иметь самонарезающую коническую резьбу с шагом резьбы 2,5 мм, компрессирующую в той части, которая находится в ножке позвонка с возможностью выкручивания с сохранением нарезной резьбы в позвонке. Кончик винта полиаксиального канюлированного с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным должен иметь тупую форму (60 градусов) для предотвращения повреждения кровеносных сосудов и спинного мозга и должен быть размерами в резьбовой части: 3,5/4,0/4,5/5,0/5,5/6,0/6,5/7,0/7,5, длиной от 30 до 100 мм. Головка высота 16,0 мм, диаметр 14 мм. Винт имеет сквозное отверстие диаметром 2,1 мм для возможности введения винта по спице. Общая величина степени свободы вращения должна быть не менее 36 градусов при любом диаметре ножки шурупа. Материал – титановый сплав, винты бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
319	Винт редукционный	Винт редукционный должен быть изготовлен из титанового сплава и предназначен для проведения операции на грудном и поясничном отделах позвоночника при его повреждениях и заболеваниях. Винт редукционный должен иметь самонарезающую коническую резьбу с шагом резьбы 2,5 мм, компрессирующую в той части, которая находится в ножке позвонка с возможностью выкручивания с сохранением нарезной резьбы в позвонке. Кончик винта полиаксиального должен иметь тупую форму (60 градусов) для предотвращения повреждения кровеносных сосудов и спинного мозга и должен быть размерами в резьбовой части: 4,5/5,0/5,5/6,0/6,5/7,0, длиной от 30 до 70 мм. Головка высота не менее 27,5 мм, диаметр не менее 12 мм. Материал – титановый сплав, винты бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
320	Винт стопорный	Винт стопорный без покрытия предназначен для защиты от выкручивания винтов груднопоясничных из пластины груднопоясничной, изготовлен из инертных, биосовместимых и диамагнитных титановых сплавов, разрешенных к применению МЗ РК. Винты бывают без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
321	Винт (d=1,5 мм, L=3 мм)	Диаметр резьбы 1,5 мм, диаметр головки 2,2 мм, отверстие на головке 1,1 мм, длина винта- L-3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7мм, 8мм, винты бывают без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
322	Винт (d=2,0 мм, L=10 мм)	Диаметр резьбы 2,0 мм, диаметр головки 3,2 мм, отверстие на головке 1,5 мм, длина винта- L-4 мм, 5 мм, 6 мм, 7мм, 10 мм, по 20 мм. без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

323	Винт транспедикулярный	Винт транспедикулярный должен быть изготовлен из титанового сплава и предназначен для проведения операции на грудном и поясничном отделах позвоночника при его повреждениях и заболеваниях. Иметь самонарезающую коническую резьбу, компрессирующую в той части, которая находится в ножке позвонка с возможностью выкручивания с сохранением нарезной резьбы в позвонке. Винт транспедикулярный должен быть диаметром в резьбовой части: 4,5/5,0/5,5/6,0/6,5/7,0 мм, длиной не менее 30 и не более 70 мм под шестигранный головки 5,5 мм, шаг резьбы 2,5 мм. Винт транспедикулярный бывает без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
324	Винт шейный	Винт шейный диаметр d=4,0 мм, 5,0 мм для шейного отдела: длина L=12, 14, 16, 18, 20 мм) - изготовлен из инертных, биосовместимых и диамагнитных титановых сплавов. Винт шейный отдела, шаг резьбы 1,25 мм. Винт шейный различной длины, фиксируемых пластину к телам шейных позвонков при необходимости к установленному трансплантату и имеет длину не менее 12 мм и не более 20 мм, а также диаметром 4 мм и 5 мм. Головка винта шейного не выступает над пластиной более чем на 1 мм. Винт шейный прочно фиксируются в пластине и в теле позвонка без тенденции к их дислокации. Это достигается применением конвергентной хирургической технологии и прочным соединением винта шейного без покрытия и пластины за счет оригинального технического решения, отличающим имплантат от современных аналогов. Винт шейный бывает без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
325	Втулка для сверления ø3.5	Хирургический инструмент предназначена для винтов, пластин и фиксаторов интрамедуллярный с антибактериальным покрытием. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
326	Втулка для сверления ø6.3	Хирургический инструмент предназначена для винтов, пластин и фиксаторов интрамедуллярный с антибактериальным покрытием. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
327	Втулка защитная (L=115 мм)	Хирургический инструмент предназначена для винтов, пластин и фиксаторов интрамедуллярный с антибактериальным покрытием. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
328	Выкусыватель пистолетный	Выкусыватель пистолетный является инструментом для хирургии позвоночника. Инструмент предназначен для проведения операций на шейном отделе позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
329	Держатель груднопоясничных пластин (L=310мм)	Держатель груднопоясничных пластин (L=310мм) предназначен для захвата и установки груднопоясничных пластин. Хирургический инструмент долж быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
330	Держатель имплантов	Держатель имплантов (по типоразмерам имплантата (по типоразмерам: (h=8мм), (h=10мм), (h=12мм), (h=14мм)) предназначен для захвата и установки имплантатов в межостистом промежутке, позволяющий захватывать и удерживать конструкцию при фиксации к остистым отросткам. Хирургический инструмент долж быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
331	Держатель кейджа (M3) (L=240мм), (M4), (L=330мм)	Держатель кейджа для захвата и установки и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
332	Держатель крючка	Держатель крючка предназначен для захвата и установки крючка и является монтажным инструментом для эндокорректора - фиксатора позвоночника универсальный. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632. должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
333	Держатель крючка черепного	Держатель крючка черепного предназначен для захвата и установки крючка черепного и является монтажным инструментом для фиксатора тип 1 (для окципитоспондилодеза универсальные), должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
334	Держатель крючка шейного	Держатель крючка шейного предназначен для захвата и установки крючка шейного и является монтажным инструментом для фиксатора тип 1 (для окципитоспондилодеза универсальные), должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
335	Держатель пластин шейного отдела	Держатель пластин предназначен для захвата и установки пластин и является монтажным инструментом для груднопоясничного и шейного отдела, должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

336	Держатель стержня	Держатель стержня предназначен для захвата и установки стержня и является монтажным инструментом для эндокорректора – фиксатора грудной клетки всех типоразмеров, должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
337	Держатель стержня (карцанг)	Хирургический инструмент предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
338	Держатель стержня (ручка для поворота пластины)	Держатель стержня (ручка для поворота пластины) предназначен для захвата и установки стержня и является монтажным инструментом для эндокорректора – фиксатора грудной клетки всех типоразмеров, должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
339	Держатель шейных пластин (L=240мм)	Держатель шейных пластин предназначен для захвата и установки шейных пластин и является монтажным инструментом для шейного отдела, должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
340	Деротатор (поворотник)	Хирургический инструмент предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
341	Дистрактор	Аппарат предназначен для наружной коррекции деформации и фиксации шейного отдела позвоночника при его повреждениях и заболеваниях. Аппарат применяется с возраста 2,5-3 лет (после закрытия родничков). Аппарат обеспечивает возможность интраоперационной и послеоперационной многоплоскостной репозиции переломов и переломо-вывихов позвонков, коррекции различных деформаций шейного отдела с достаточно прочной стабилизацией пораженных сегментов позвоночника. Отличительным преимуществом данной хирургической технологии является малотравматичность оперативного вмешательства, проводимого под местной анестезией, с последующей ранней активизацией и реабилитацией пациентов в послеоперационном периоде. Разъединяются части жесткого съемного корсета и последовательно накладываются на переднюю и заднюю поверхность грудной клетки пациента в положении стоя, сидя или лежа (в зависимости от неврологического статуса пациента и степени сохранения опорности пораженного отдела позвоночника). С помощью верхних и нижних лямок передняя и задняя части корсета регулируются таким образом, чтобы корсет плотно контактировал с телом пациента. Аппарат состоит из 5 основных частей: 1. Halo – кольцо с 4 наконечными стержнями и блоками фиксации. Состоит из двух полуколец с резьбовыми отверстиями диаметр 6 мм равномерно расположенными по всей длине, для проведения наконечных стержней. Полукольца имеют возможность скрепляться, образуя овальное кольцо диаметра от 220 мм до 270 мм в зависимости от размеров головы пациента. Halo – кольцо имеет механизм крепления к штангам, позволяющий изменять положения крепления и надежно фиксировать в выбранном положении. Материал изготовления – титан. Полукольца - прямоугольного сечения 17,5 x 4 мм, переднее полукольцо имеет 9 отверстий с резьбой диаметр 6 мм на расстоянии 20 мм и прямоугольные	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
342	Защитная втулка проводник сверла тип 2	Защитная втулка проводник сверла тип 2 является монтажным инструментом для винтов и пластин, должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
343	Защитная втулка-проводник сверла тип 1	Защитная втулка проводник сверла тип 1 является монтажным инструментом для винтов и пластин, должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
344	Защитная втулка-проводник сверла тип 3	Защитная втулка проводник сверла тип 3 является монтажным инструментом для винтов и пластин, должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
345	Зонд	Хирургический инструмент предназначена для винтов, пластин и фиксаторов интрамедуллярный с антибактериальным покрытием. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
346	Измеритель высоты имплантата	Хирургический инструмент предназначен для измерения высоты имплантата (по типоразмерам имплантата (по типоразмерам: (h=8мм), (h=10мм), (h=12мм), (h=14мм)) и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
347	Измеритель длины винта	Хирургический инструмент предназначен для измерения длины винта (остеоинтеза) и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

348	Имплант динамический	Имплант динамический (межостистый имплантат и/или кофлекс) должен быть изготовлен из титанового сплава, обеспечивающего достаточную прочность и динамичность, имплантат должен иметь U-образную форму с рабочей зоной не более 2-3 мм и рабочими поверхностями шириной 8-14 мм, с увеличивающейся толщиной к рабочей зоне от 1,3-1,5 мм до 3-6 мм, крылья должны иметь зубцы для дополнительной фиксации, импланты бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
349	Имплант сетчатый	Имплант сетчатый (длина=50, 100 мм: диаметр=10, 12, 13, 15, 16, 18, 19, 21, 22, 23, 25 мм) материал изготовления: инертные, биосовместимые и диамагнитные титановые сплавы, конструкция имплантата сетчатого должна представлять из себя сетчатый цельный имплантат полый внутри, диаметром от 10 до 25 мм и длиной от 10 до 100 мм. При необходимости имплантат должен комплектоваться крышкой в виде кольца, крепящегося к имплантату. Толщина стенки имплантата 1±2 мм, должна существовать возможность подгонки (обкусывания) имплантата до нужного размера во время операции, с шагом не более 5 мм., импланты бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
350	Инструмент для гибки тип 2 в ране	Хирургический инструмент для гибки тип 1 предназначен для поворота стержня в ране. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
351	Инструмент для гибки	Хирургический инструмент для гибки является монтажным инструментом для винтов с латеральной фиксацией должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
352	Инструмент для гибки тип 1	Хирургический инструмент для гибки тип 1 предназначен для подгибания стержня, а так же для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
353	Инструмент для distraction	Хирургический инструмент для distraction является монтажным инструментом для фиксатора позвоночника внутреннего транспедикулярного и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
354	Инструмент для компрессии	Хирургический инструмент для компрессии является монтажным инструментом для фиксатора позвоночника внутреннего транспедикулярного и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
355	Инструмент для моделирования угла крючка	Хирургический инструмент для моделирования угла крючка предназначен для обеспечения оптимально адаптированной фиксации предусмотрено интраоперационное изменение угла наклона лезвия любого крючка. Инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
356	Инструмент для обламывания	Хирургический инструмент предназначен для обламывания концевиков. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
357	Инструмент для разведения	Хирургический инструмент для сведения предназначен для разведения позвонков и для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
358	Инструмент для сведения	Хирургический инструмент для сведения предназначен для сведения позвонков и для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
359	Инструмент для установки имплантата сетчатого	Хирургический инструмент для установки имплантата сетчатого является монтажным инструментом для имплантата нераздвижного (МЭШ) и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
360	Кейдж груднопоясничный круглый	Кейдж груднопоясничный круглый - материал изготовления: титановый сплав. Кейдж груднопоясничный круглый предназначен для межтелового спондилодеза грудного и поясничного отдела позвоночника. По техническим характеристикам кейдж груднопоясничный круглый должен иметь длину не менее 20 и не более 30 мм, наружный диаметр 13, 15, 17, 19 мм, внутренний диаметр 6,5 мм и представлять из себя полый цилиндрический квадрат под конус с крупной наружной резьбой и 4 продольными прорезями для заполнения костными ауто-алло-трансплантатами и образования костного блока. Кейджи бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

361	Кейдж груднопоясничный полукруглый	Кейдж груднопоясничный полукруглый - материал изготовления: титановый сплав. Кейдж груднопоясничный полукруглый предназначен для межтелового спондиллодеза грудного и поясничного отдела позвоночника. По форме представляет из себя овално выгнутый сегмент по внешним профилям позвонков длиной 20, 25, 30, 35 мм, толщиной не менее 7 и не более 13 мм. Должен иметь продольные и поперечные сквозные отверстия для заполнения ауто или аллотрансплантатами (костная стружка, гидроксиапатит и др.) с целью создания костных блоков. Имеет на боковых поверхностях с одной из коротких сторон отверстие с резьбой для крепления на монтажном инструменте во время установки. Имеет рифленую поверхность с двух сторон (верх-низ) в плоскостях соприкосновения с замыкательными пластинами позвонков. Кейджи бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
362	Кейдж овалный	Кейдж овалный - материал изготовления: титановый сплав. Кейдж овалный предназначен для межтелового спондиллодеза грудного и поясничного отдела позвоночника. По форме представляет из себя пулевидный выгнутый сегмент по внешним профилям позвонков длиной 20, 25, 30, 35 мм, толщиной не менее 8 и не более 14 мм. Должен иметь продольные и поперечные сквозные отверстия для заполнения ауто или аллотрансплантатами (костная стружка, гидроксиапатит и др.) с целью создания костных блоков. Имеет на боковой поверхности с одной стороны отверстие с резьбой для крепления на монтажном инструменте во время установки. Имеет рифленую поверхность с двух сторон в плоскостях соприкосновения с замыкательными пластинами позвонков. Кейджи бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
363	Кейдж прямой	Кейдж прямой - материал изготовления: титановый сплав. Кейдж прямой с антибактериальным покрытием предназначен для межтелового спондиллодеза грудного и поясничного отдела позвоночника. По форме представляет из себя овално-прямой выгнутый сегмент по внешним профилям позвонков длиной 20, 25, 30, 35 мм, толщиной не менее 8 и не более 14 мм. Должен иметь сквозные отверстия для заполнения ауто или аллотрансплантатами (костная стружка, гидроксиапатит и др.) с целью создания костных блоков. Имеет на боковых поверхностях с одной из коротких сторон отверстие с резьбой для крепления на монтажном инструменте во время установки. Имеет рифленую поверхность с двух сторон (верх-низ) в плоскостях соприкосновения с замыкательными пластинами позвонков. Кейджи бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
364	Кейдж шейный круглый	Кейдж шейный круглый - материал изготовления: титановый сплав. Кейдж шейный круглый предназначен для межтелового спондиллодеза шейного отдела позвоночника. По техническим характеристикам кейдж шейный круглый должен представлять из себя полый цилиндрический квадрат под конус с крупной наружной резьбой и 4 продольными прорезями для заполнения костными ауто-алло-трансплантатами и образования костного блока. Длина не менее 12 и не более 15 мм, наружный диаметр 11 мм, внутренний диаметр 6,5 мм в зависимости от локализации и степени дегенеративного поражения. Кейджи бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
365	Кейдж шейный плоский	Кейдж шейный плоский - материал изготовления: титановый сплав. Кейдж шейный плоский предназначен для межтелового спондиллодеза шейного отдела позвоночника. По техническим характеристикам кейдж шейный плоский должен иметь на боковой поверхности с одной из коротких сторон отверстие с резьбой для крепления на монтажном инструменте во время установки и овалные сквозные отверстия на рифленых поверхностях с двух сторон (верх-низ) в плоскостях соприкосновения с замыкательными пластинами позвонков. Кейдж шейный плоский без покрытия имеет параметры высота не менее 5 и не более 11 мм, диаметр 14 мм. Кейджи бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
366	Клещи для гибки	Клещи для гибки является монтажным инструментом для импланта тип 1 и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
367	Ключ 3,5 (Ключи для гаек S=3,5мм)	Хирургический инструмент для винта полиаксиального (с гибайкой). Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
368	Ключ 6,0 и 3,5	Ключи 6,0 предназначены для установки имплантатов (кейджей) и должны быть изготовлены из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

369	Ключ головка S4.3 для протезирования глазницы	Хирургический инструмент применяется при установке экзопротеза для протезирования глазницы. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
370	Ключ для винта транспедикулярного (внутренний S=5,5 мм)	Ключи для винта транспедикулярного предназначены для установки (введены) винтов с латеральной фиксацией и должны быть изготовлены из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
371	Ключ для distraction (270)	Ключи для distraction является монтажным инструментом для эндопротеза тел позвонков грудного отдела и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
372	Ключ для моноаксиального винта	Ключи для моноаксиального винта предназначены для введения моноаксиальных винтов и являются монтажными инструментами для винтов с верхней фиксацией. Монтажный инструмен должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
373	Ключ для наживления гайки	Ключи для наживления гайки является монтажным инструментом для грудных крючков. Монтажный инструмен должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
374	Ключ для полиаксиального винта	Ключи для полиаксиального винта предназначены для введения полиаксиальных винтов и являются монтажными инструментами для фиксатора тип 1 (для окципитоспондилодеза универсальные). Монтажный инструмен должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
375	Ключ для редукционного винта	Ключ для редукционного винта предназначен для введения редукционных винтов и являются монтажными инструментами для редукционных винтов. Монтажный инструмен должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
376	Ключ канолированный для моноаксиального винта	Ключи канолированный для моноаксиального винта предназначены для введения моноаксиальных канолированных винтов и являются монтажными инструментами для канолированных моноаксиальных винтов с верхней фиксацией. Монтажный инструмен должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
377	Ключ канолированный для полиаксиального винта	Ключ канолированный для полиаксиального винта предназначен для введения полиаксиальных канолированных винтов и являются монтажными инструментами для фиксатора тип 1 (для окципитоспондилодеза универсальные). Монтажный инструмен должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
378	Ключ канолированный на 3,5 мм	Ключи канолированный на 3,5 мм являются монтажными инструментами для канолированных винтов. Монтажный инструмен должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
379	Ключ комбинированный	Хирургический инструмент для фиксатора тип 1 (для окципитоспондилодеза универсальные) и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
380	Ключ контрротационный	Ключи на 2.5мм предназначены для вкручивания винтов. Хирургический инструмен для грудных крючков. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
381	Ключ на 2.5мм	Ключи на 2.5 мм предназначены для вкручивания винтов является монтажным инструментом для винтов и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
382	Ключ рожковый 10 мм, 12мм, 13мм.	Набор монтажного инструмента для аппарата для внешней коррекции и фиксации шейного отдела позвоночника и должны быть изготовлены из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
383	Ключ рожковый 8	Хирургический инструмен для фиксатора интрамедуллярный. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

384	Ключ с квадратным наконечником	Ключ для реконструкции костных структур глазницы с монтажным инструментом. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
385	Ключ с крестовым наконечником	Ключ для реконструкции костных структур глазницы с монтажным инструментом. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
386	Ключ специальный	Ключи специальный является монтажным инструментом для фиксатора тип 1 (для окципитоспондилодеза универсальные), должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
387	Ключ специальный (Ключи для дожатия гайки)	Ключи специальный является монтажным инструментом для винта полиаксиального (с бигайкой) и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
388	Ключ торцевой	Ключи торцевой служит для фиксации узлов межстержневого стабилизатора и предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
389	Ключ торцевой на 3.5	Ключи торцовый для шурупа служит для введения винта и фиксации блока штанга-винт и предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
390	Ключ торцовый для шурупа (внутренний S=5,5 мм)	Ключ торцовый для шурупа служит для введения винта и фиксации блока штанга-винт и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
391	Ключ шестигранный	Ключи шестигранный предназначены для вкручивания имплантатов и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
392	Ключ шестигранный 5мм.	Хирургический инструмент для "Аппарат стержневой внешней фиксации переломов длинных трубчатых костей". Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющие	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
393	Ключ-цанга	Ключи-цанга для винта должен позволять захватывать и удерживать мини винты Ø 2,0 мм, а также вставлять и вкручивать их в кости черепа во время проведения операции. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
394	Ключ-цанга (L=110 мм)	Ключ-цанга являются монтажным инструментом для аппарата стержневой внешней фиксации переломов длинных трубчатых костей предназначен для захвата и введения винта и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
395	Ключ-цанга груднопоясничная (на 3,5 мм, L=280 мм)	Хирургический инструмент для эндопротеза тел позвонков груднопоясничного отдела и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
396	Ключ-цанга тип 1	Хирургический инструмент для имплантата раздвижного (эндопротез тел позвонков для шейного отдела). Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
397	Ключ-цанга тип 2	Хирургический инструмент для имплантата раздвижного (эндопротез тел позвонков для груднопоясничного отдела). Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
398	Ключ-цанга шейный на 2,5 мм, L=200 мм)	Ключ цанга шейная применяется для эндопротеза тел позвонков шейного отдела и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

399	Коннектор боковой	Коннектор боковой должен состоять из перемычки прямоугольной формы поперечного среза и двух свободно перемещающихся на ней крючков перемычки штанги. Длина не менее 40 мм и не более 80 мм, диаметр 3 мм, материал – титановый сплав, коннекторы бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
400	Коннектор параллельный	Коннектор параллельный должен состоять из перемычки прямоугольной формы поперечного среза и двух свободно перемещающихся на ней крючков перемычки штанги. Длина не менее 40 мм и не более 80 мм, диаметр 3 мм, материал – титановый сплав, коннекторы бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
401	Коннектор последовательный	Коннектор последовательный предназначен для последовательного соединения двух штанг. Коннектор последовательный без покрытия имеет прямоугольной вид с двумя фиксирующими винтами. Длина не менее 35мм и не более 50 мм, материал – титановый сплав, коннекторы бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
402	Контейнер для стерилизации	Стерилизатор должен стерилизовать медицинские изделия и Хирургический инструмент в условиях стандартной стерильности для хирургического инструментария.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
403	Конхотом	Хирургический инструмент конхотом применяется при малоинвазивной технологии и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
404	Крышка для импланта сетчатого	Крышка для импланта: материал изготовления - инертные, биосовместимые и диамагнитные титановые сплавы. Комплектуется в составе импланта сетчатого соответствующего диаметра. крышки бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
405	Крючок (ложе для ламинарных крючков)	Крючок (ложе для ламинарных крючков) является монтажным инструментом для грудных крючков, должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C), крючки ламинарные бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
406	Крючок (ложе для педикулярных крючков)	Крючок (ложе для ламинарных крючков) является монтажным инструментом для грудных крючков, должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C), крючки ламинарные бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
407	Крючок перемычки	Крючок перемычки с размером зева не менее 4 мм, под штангу. Общая высота крючка не менее 13 мм, диаметр не менее 8 мм; в состав крючка перемычки без покрытия входит гайка для крепления, резьба М8, высота 4,0 мм, внутренний шестигранник 3,5 мм, материал – титановый сплав, крючки перемычки бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
408	Крючок черепной	Крючок черепной - размер высота зева 5 или 6 мм, общая высота 13 мм, диаметр головки не менее 4 мм, ширина лапки крючка 4 мм, материал – титановый сплав, крючки бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
409	Крючок шейный	Крючок шейный - размеры высоты зева не менее 5 мм и не более 6 мм, общая высота не менее 18 и не более 19 мм, диаметр головки не менее 10 мм, с внутренней прямоугольной резьбой в головке, с шагом резьбы 1,25 мм; гнездо под балку диаметром 4,0 мм; ширина лапки крючка 6 мм; в состав крючка шейного без покрытия входит гайка для крепления, резьба М8, высота 4,0 мм, внутренний шестигранник 2,5 мм, материал – титановый сплав, крючки бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
410	Кюретка №4,5,6 (грудная), №1,2,3 (шейная))	Кюретка является инструментом для хирургии позвоночника. Инструмент предназначен для проведения операций на шейном и грудном отделе позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

411	Ложе для крючка черепного	Ложе для крючка черепного предназначен для захвата и установки крючка черепного и является монтажным инструментом для фиксатора тип 1 (для окципитоспондилодеза универсальные), должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
412	Ложе для крючка шейного	Ложе для крючка шейного предназначен для захвата и установки крючка шейного и является монтажным инструментом для фиксатора тип 1 (для окципитоспондилодеза универсальные), должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
413	Метчик на 4,0 мм, на 5,0 мм, на 6,0 мм	Метчик на 4,0 мм, на 5,0 мм, на 6,0 мм предназначена для установки грудных крючков. Хирургический инструмент для грудных крючков должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
414	Метчик каноюлированный на 3,5 мм, на 4,0 мм, на 4,5 мм, на 6,5 мм	Метчик на 3,5 мм, на 4,0 мм, на 4,5 мм, на 6,5 мм предназначена для установки винтов и пластин. Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
415	Метчик на 3,5 мм, на 4,0 мм, на 4,5 мм, на 6,5 мм	Метчик на 3,5 мм, на 4,0 мм, на 4,5 мм, на 6,5 мм предназначен для установки винтов и пластин. Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
416	Направитель	Установочный инструмент должен обеспечивать все этапы установки и демонтажа конструкции и включать в себя: направитель для сверления и установки винта и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
417	Направитель (под Ø6 мм)	Хирургический инструмент для аппарата стержневой внешней фиксации переломов длинных трубчатых костей и костей таза. Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
418	Направитель (под сверло Ø 2.8 мм)	хирургический инструмент для фиксации поксимального отдела большеберцовой кости с блокированием винтов. должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
419	Направитель (под сверло Ø 4 мм), (под резьбу М5)	Направитель (под сверло Ø 4 мм), (под резьбу М5) предназначена для фиксатора внутреннего дистального отдела бедренной кости с блокированием шурупов. Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
420	Направитель (под сверло Ø 4 мм: сверло Ø 3.2 мм), (под резьбу М6)	Направитель (под сверло Ø 4 мм), (под резьбу М6) предназначена для фиксатора внутреннего дистального отдела бедренной кости с блокированием шурупов. Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
421	Направитель (под сверло Ø 4 мм: сверло Ø 4.5 мм), (под резьбу М7),	Направитель (под сверло Ø 4 мм), (под резьбу М7) предназначена для фиксатора внутреннего дистального отдела бедренной кости с блокированием шурупов. Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
422	Направитель (под спицу Ø2)	Хирургический инструмент для фиксации поксимального отдела большеберцовой кости с блокированием винтов. должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
423	Направитель грудопоясничный (L=200 мм)	Хирургический инструмент для эндопротеза тел позвонков грудопоясничного отдела. Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
424	Направитель для краниопластики	Направитель предназначена для винтов, пластин и фиксаторов интрамедуллярный с антибактериальным покрытием. для Фиксатор интрамедуллярный. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
425	Направитель тип 1	Хирургический инструмент для имплантата раздвижного (эндопротез тел позвонков для шейного отдела). Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

426	Направитель тип 2	Хирургический инструмент для имплантата раздвижного (эндопротез тел позвонков для грудного отдела). Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
427	Направитель шейный (L=105мм)	Хирургический инструмент для эндопротеза тел позвонков шейного отдела. Хирургический инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
428	Ножницы	Ножницы для резки пластины должны позволять вырезать пластины из особо чистого титана ВТ 1-0, ВТ 1-00. Хирургический инструмент для имплантата нераздвижного (МЭШ) и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
429	Ножницы специальные со сменными браншами	Ножницы со сменными браншами предназначен для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
430	Отвертка	Отвертка является монтажным инструментом для аппарата для внешней коррекции и фиксации шейного отдела позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
431	Отвертка для протезирования глазницы	Хирургический инструмент применяется при установке экзопротеза для протезирования глазницы. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
432	Отвертка канолированная (Ключи на 3.5 канолированный)	Отвертка канолированная (Ключи на 3.5 канолированный) для канолированных винтов является монтажным инструментом для канолированных винтов. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
433	Отвертка на диаметр 3,5	Хирургический инструмент предназначена для винтов, пластин и фиксаторов интрамедуллярный с антибактериальным покрытием. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
434	Перекусыватель стержней	Хирургический инструмент для грудных крючков. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
435	Перемычка без покрытия	Перемычка без покрытия имеет конфигурацию бруска прямоугольной или круглой формы длина не менее 40 и не более 80 мм, с сечением 3x3 мм, материал – титановый сплав	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
436	Перемычка с антибактериальным покрытием	Перемычка с антибактериальным покрытием имеет конфигурацию бруска прямоугольной или круглой формы длина не менее 40 и не более 80 мм, с сечением 3x3 мм, материал – титановый сплав, перемычки бывают без покрытия, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида тантала, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
437	Переходник	Фиксаторы для остеопорозных позвонков. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
438	Пилотное сверло Ø2мм	Хирургический инструмент применяется при установке экзопротеза для протезирования глазницы. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
439	Пластина "паутинка"	Пластина "паутинка"(S=0,5мм), размеры: (Ø 110 мм), (Ø 125 мм), (Ø 90 мм) и бывают без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
440	Пластина "просечка"	Пластина "паутинка"(S=0,5мм), размеры: (а×в =100×95 мм), (а×в =110×110 мм), (а×в =125×125 мм), (а×в =80×75 мм) и бывают без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
441	Пластина "сетка "	Пластина "сетка " (улитка 3D, S=0,5мм), размеры: (а×в =80×80 мм), (а×в =90×90 мм), (а×в =100×100 мм), (а×в =110×110 мм), (а×в =132×132 мм), до (а×в =150×150 мм) и бывают без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
442	Пластина L-образная (L левая, S=3	Пластина L-образная (L левая, S=3мм), длина пластины 76 мм, 13 отверстий, 92 мм, 13 отверстий, 108 мм, 13 отверстий, 124 мм, 13 отверстий, 140 мм, 13 отверстий, 156 мм, до 172 мм, 13 отверстий, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

443	Пластина L-образная (L=10 мм)	Пластина L-образная (b=10 мм, l – правая, s=0,8-1.0 мм), ширина пластины 10 мм на 5 мм, длина пластины 10 мм, 15 мм, 20 мм, 25 мм, 25мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, количество отв. 4, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
444	Пластина L-образная (R правая, S=3мм)	Пластина L-образная (R правая, S=3мм), длина пластины 76 мм, 92 мм, 108 мм, 124 мм, 140 мм, 156мм, 172 мм, 13 отверстий, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
445	Пластина T-образная (L=10 мм)	Пластина T-образная (b=15 мм, s=0,8-1.0 мм), ширина пластины 5 мм на 15 мм, длина пластины 10 мм, 20 мм, 25 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, количество отв. 6, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
446	Пластина Y-образная (L=10 мм)	Пластина Y-образная (b=15 мм, s=0,8-1.0 мм), ширина пластины 5 мм на 15 мм, длина пластины 10 мм, 20 мм, 25 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, количество отв. 4, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
447	Пластина грудопоясничная	Используются для передней внутрителовой фиксации грудного и поясничного отдела позвоночника при его повреждениях и заболеваниях. Длина пластины грудопоясничной не менее 40 мм и не более 100 мм, парное расположение отверстий не менее 4 и не более 10, расстояния между отверстиями 11 мм, цековка отверстий глубиной 0,5 мм и диаметром 5,0 мм, толщина не менее 4 мм, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, из титановых сплавов,	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
448	Пластина для большой берцовой кости левая	Пластина для большой берцовой кости (L левая) (S= 6мм) длина-L=106 мм, 120 мм, 162 мм, до 330 мм, 8 отв.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
449	Пластина для большой берцовой кости правая	Пластина для большой берцовой кости (R правая) (S= 6мм) длина-L=106 мм, 120 мм, 162 мм, до 330 мм, 8 отв.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
450	Пластина для гибки (левая, правая)	Пластина для гибки (левая, правая) предназначена для установки грудных крючков. Хирургический инструмент для грудных крючков должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°С).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
451	Пластина звездочка (Ø 20 мм, s=0,5 мм)	Пластина звездочка (Ø 20 мм, s=0,5 мм), диаметр между отверстиями 20 мм, диаметр между краями пластины 15 мм, 5 отверст., без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
452	Пластина звездочка (Ø 20 мм, s=0,8-1.0 мм)	Пластина прямая длина пластины L=20 мм, L=25мм, L=30мм, ширина 5мм, 8 отверст., без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
453	Пластина кондиллярная (L=122 мм 11 отв.)	Пластина кондиллярная левая (ширина пластины b=18 мм, 18 мм - расстояние между отверстиями), толщина пластины 5 мм, (L=122 мм 11 отв.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
454	Пластина кондиллярная (L=158 мм 12 отв.)	Пластина кондиллярная левая (ширина пластины b=18 мм, 18 мм-расстояние между отверстиями), толщина пластины 5 мм, (L=158 мм 12 отв.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
455	Пластина кондиллярная (L=174 мм 13 отв.)	Пластина кондиллярная левая (ширина пластины b=18 мм, 18 мм-расстояние между отверстиями), толщина пластины 5 мм,(L=174 мм 13 отв.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
456	Пластина кондиллярная (L=190 мм 14 отв.)	Пластина кондиллярная левая (ширина пластины b=18 мм, 18 мм-расстояние между отверстиями), толщина пластины 5 мм,(L=190 мм 14 отв.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
457	Пластина кондиллярная (L=94 мм 10 отв.)	Пластина кондиллярная правая,(ширина пластины b=18 мм, 18 мм-расстояние между отверстиями), толщина пластины 5 мм, (L=94 мм 10 отв.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
458	Пластина латеральная (L-левая)	Пластина латеральная (L-левая) (толщина S= 4мм) (длина L=130 мм, L=170 мм, L=210 мм, L=250 мм, 10 отверсти с резбой диаметром 5 мм.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

459	Пластина латеральная (R-правая)	Пластина латеральная (R правая) (толщина S= 4мм) (длина L=130 мм, L=170 мм, L=210 мм, L=250 мм, 10 отверстий с резьбой диаметром 5 мм., без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
460	Пластина медиальная	Пластина медиальная толщина S= 4 мм, длина L=130 мм, L=170 мм, L=210 мм, L=250 мм, 15 отверстий с резьбой диаметром 5 мм., без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
461	Пластина проксимальная (S=4)	Пластина проксимальная (S=4), длина пластины L, толщина пластины 4 мм, (L=74 мм, 12 отв. L=86 мм, 12 отв. L=98 мм, 12 отв., L=110 мм, 12 отв., L=122 мм, 12 отв., L=134 мм, 12 отв., L=146 мм, 12 отв., без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
462	Пластина прямая b=5 мм, s=0,8-1.0 мм.	Пластина прямая (b=5 мм, s=0,8-1.0 мм), ширина пластины 5 мм, длина пластины, 8 отверстий, L=20 мм, 25 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, до 80 мм., без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
463	Пластина прямая b=5 мм, s=0,5 мм.	Пластина прямая (b=5 мм, s=0,5 мм), ширина пластины 5 мм, длина пластины 20 мм, 4 отверстия, (L=25 мм, 5 отв), (L=30 мм, 6 отв), (L=35 мм, 7 отв), (L=40 мм, 8 отв), (L=45 мм, 9 отв), (L=50 мм), (L=50 мм,10отв), (L=55 мм, 11 отв), (L=60 мм,12отв), (L=65 мм, 13 отв), (L=70 мм, 14 отв), (L=75 мм, 15 отв), (L=80 мм, 16 отв), (L=85 мм, 17 отв), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
464	Пластина прямая Г-образная левая	Пластина прямая Г-образная (левая, b=16 мм B=28 мм, длина пластины L), толщина пластины 2 мм, длина пластины: (L=68 мм 5 отв.), (L=84 мм 6 отв.), (L=100 мм 7 отв.), (L=116 мм 8 отв.), (L=132 мм 9 отв.), (L=148 мм 10 отв), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
465	Пластина прямая Г-образная правая	Пластина прямая Г-образная (правая, b=16 мм B=28 мм, длина пластины L), толщина пластины 2 мм, длина пластины: (L=68 мм 5 отв.), (L=84 мм 6 отв.), (L=100 мм 7 отв.), (L=116 мм 8 отв.), (L=132 мм 9 отв.), (L=148 мм 10 отв), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
466	Пластина прямая Т-образная	Пластина прямая Т-образная (b=16 мм B=37 мм, длина пластины L), толщина пластины 2 мм, длина пластины: (L=68 мм 5 отв.), (L=84 мм 6 отв.), (L=100 мм 7 отв.), (L=116 мм 8 отв.), (L=132 мм 9 отв.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
467	Пластина прямая третьетрубчатая	Пластина прямая третьетрубчатая (ширина-b=12 мм, длина пластины L), толщина пластины 1,5 мм, длина пластины: (L=40 мм, 3 отв.), (L=56 мм, 4 отв), (L=72 мм, 5 отв), (L=104 мм, 7 отв), (L=120 мм, 8 отв), (L=136 мм, 9 отв), (L=152 мм, 10 отв), (L=168 мм, 11 отв), (L=184 мм, 12 отв), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
468	Пластина прямоугольная (b=14 мм, s=0,5мм)	Пластина прямоугольная a-расстояние между секциями-6мм, b-количество отверстий-10, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
469	Пластина прямоугольная (b=14 мм, s=0,6мм)	Пластина прямоугольная a-расстояние между секциями-6мм, b-количество отверстий-10, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
470	Пластина прямоугольная	Пластина прямоугольная (b=14 мм, s=0,8-1.0 мм), количество отверстий-8, расстояние между отверстиями 14 мм, L- длина пластины, (L=14 мм), (L=24 мм), (L=34 мм) без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
471	Пластина пяточная	Пластина пяточная (S=2 мм), ширина пластины 40 мм на 25 мм, количество отверстий с резьбой 8, количество отверстий без резьбы 6, длина пластины: (L=58 мм), (L=65 мм), (L=72 мм), (L=80 мм), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
472	Пластина радиусная b=12 мм	Пластина радиусная, ширина пластины 12 мм, количество отверстий 14, длина 228 мм, (S=4 мм) предназначена для остеосинтеза переломов костей таза и вертлужной впадины, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
473	Пластина реконструктивная	Пластина реконструктивная (ширина пластины b=10 мм, 12 мм-расстояние между отверстиями), толщина пластины 2 мм, длина пластины: (L=46 мм, 4 отв), (L=58 мм, 5 отв), (L=70 мм, 6 отв), (L=82 мм, 7 отв), (L=94 мм, 8 отв), (L=106 мм, 9 отв), (L=118 мм, 10 отв), (L=130 мм, 11 отв), (L=154 мм, 13 отв), (L=178 мм, 15 отв), (L=190 мм, 16 отв), (L=202 мм, 17 отв), (L=238 мм, 20 отв.), (L=274 мм, 23 отв), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

474	Пластина реконструктивная b=10	Пластина реконструктивная (ширина пластины b=10 мм, толщина пластины 2 мм, (L=46 мм, 6 отв), (L=58 мм, 6 отв), (L=70 мм, 6 отв), (L=82 мм, 6 отв), (L=94 мм, 6 отв), (L=106 мм, 6 отв), (L=118 мм, 6 отв), (L=130 мм, 6 отв), (L=154 мм, 6 отв), (L=178 мм, 6 отв), (L=202 мм, 6 отв), (L=238 мм, 6 отв), (L=274 мм, 6 отв), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
475	Пластина фигурная тип 1 (L=88 мм, 10 отв.)	Пластина фигурная тип 1 (ширина пластины b=16 мм, 16 мм-расстояние между отверстиями), толщина пластины 5 мм, длина пластины: (L=88 мм 10 отв.), (L=104 мм, 11 отв.), (L=120 мм, 12 отв.), (L=136 мм, 13 отв.), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
476	Пластина фигурная тип 2	Пластина фигурная тип 1 (ширина пластины b=16 мм, 16 мм-расстояние между отверстиями), толщина пластины 5 мм, без покрытия, длина пластины: (L=168 мм 14 отв.), (L=184 мм, 15 отв.), (L=200 мм, 16 отв.), (L=216 мм, 17 отв.), с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
477	Пластина шейная	Используются для передней внутрителовой фиксации шейного отдела позвоночника при его повреждениях и заболеваниях. Длина пластины шейной не менее 25 мм и не более 70 мм, парное расположение отверстий не менее 4 и не более 10, расстояния между отверстиями 11 мм, цековка отверстий глубиной 0,5 мм и диаметром 5,0 мм, толщина не менее 2 мм, пластин шейная (L=316 мм, 8 отв), без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
478	Пробник для кейджа груднопоясничного плоского	Пробник для кейджей (h=8 мм), (h=10 мм), (h=12 мм), (h=14 мм), длина кейджа (L=20 мм), (L=25 мм), (L=30 мм), (L=35 мм), применяется для измерения расстояния между позвонками. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
479	Пробник для кейджа груднопоясничного полукруглого	Пробник для кейджей (h=7 мм), (h=9 мм), (h=11 мм), (h=13 мм), длина кейджа (L=20 мм), (L=25 мм), (L=30 мм), (L=35 мм), применяется для измерения расстояния между позвонками. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
480	Пробник тип 1 для кейджей плоских (Банан)	Пробник тип 1 (h=7 мм), (h=9 мм), (h=11 мм), (h=13 мм), длина кейджа (L=20 мм), (L=25 мм), (L=30 мм), (L=35 мм), применяется для измерения расстояния между позвонками. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
481	Пробник шейный тип 2	Хирургический инструмент для плоских шейных кейджей имеет разную ширину: (h=5мм), (h=7мм), (h=9мм), (h=11мм), (h=13 мм). Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
482	Проводник (для силиконовой трубки),	Проводник (для силиконовой трубки) является монтажным инструментом для эндокорректор – фиксатор грудной клетки всех типоразмеров. инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
483	Ранорасширитель большой (ресечный)	Ранорасширитель большой (ресечный) является инструментом для хирургии позвоночника. Инструмент предназначен для проведения операций на шейном и грудном отделе позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
484	Ранорасширитель малый (шейный с браншами)	Ранорасширитель малый (шейный с браншами) является инструментом для хирургии позвоночника. Инструмент предназначен для проведения операций на шейном отделе позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
485	Ранорасширитель малый (шейный с трубками)	Ранорасширитель малый (шейный с трубками) является инструментом для хирургии позвоночника. Инструмент предназначен для проведения операций на шейном отделе позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
486	Распатор (тип 1),(ложе для ламинарного крючка)	Распатор тип 1 диаметром 4 мм, предназначен для подготовки канала для введения транспедикулярного винта диаметром от 5 мм до 6 мм. Хирургический инструмент предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
487	Распатор (тип 2),(ложе для педикулярного крючка)	Распатор тип 2 диаметром 6 мм, предназначен для подготовки канала для введения транспедикулярного винта диаметром от 6,5 мм до 7,5 мм. Хирургический инструмент предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
488	Расширитель малый	Расширитель (каспаровский) предназначен для проведения операций на шейном отделе позвоночника путем раздвижения шейных позвонков. Расширитель может стерилизоваться при любых режимах стерилизации, включая автоклавирование. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	TOO «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

489	Расширитель тубусный	Хирургический инструмент для малоинвазивной технологии. Расширитель может стерилизоваться при любых режимах стерилизации, включая автоклавирувание. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
490	Ретрактор	Ретрактор малый тип 1 предназначен для проведения операций на шейном отделе позвоночника путем раздвижения шейных позвонков. Ретрактор может стерилизоваться при любых режимах стерилизации, в ключная автоклавирувание. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
491	Риммер для кейджей плоских тип 1	Хирургический инструмент для кейджей плоских тип 1 имеет разную ширину: (h=5мм), (h=7мм), (h=9мм), (h=11мм), (h=13мм).. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
492	Риммер для кейджей прямого и овального без покрытия	Хирургический инструмент для кейджей прямого и овального без покрытия имеет разную ширину: (h=8мм), (h=10мм), (h=12мм), (h=14мм).. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
493	Ручка для фрезы	Хирургический инструмент для имплантатов (кейджей). Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
494	Сверло канолированное - на 2,0 мм, на 2,5 мм, на 3,0 мм, на 3,2 мм, на 4,5 мм	Сверло соответствующего диаметра предназначен для предварительного сверления отверстия в кости, установочный инструмент должен обеспечивать все этапы установки и демонтажа конструкции. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
495	Сверло черепное	Хирургический инструмент для фиксатора тип 1 (для окципитоспондилодеза универсальные). Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
496	Спица	Спица служит для подготовки и контроля канала для введения транспедикулярного винта. Хирургический инструмент предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
497	троакар	Установочный инструмент должен обеспечивать все этапы установки и демонтажа конструкции и включает в себя: троакар – устройство для подготовки сверления отверстия в кортикальном слое кости. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
498	Ударник	ударник предназначен для установки имплантата для динамической фиксации позвоночника и должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
499	Узел соединительный	Узел соединительный без покрытия предназначен для стыковки штанги шейной и штанги черепной с возможностью поворота на 360° и состоит из двух зажимов и стопорной гайки; материал – титановый сплав. Узел соединительный бывает: без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
500	Узел фиксации винта транспедикулярного в сборе (корпус, цанга, гайка)	Узел фиксации винта транспедикулярного в сборе (корпус, цанга, гайка) без покрытия является элементом конструкции для эндокорректора-фиксатора позвоночника и служит для жесткой фиксации винта транспедикулярного состоит из корпуса (длина 5 или 10 мм), цанги (длина не менее 22 и не более 32 мм) и гайки шестигранной толщиной 3,5 мм, материал – титановый сплав. Узел фиксации винта транспедикулярного в сборе бывает: без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
501	Утапливатель	Утапливатель предназначен для установки и окончательной фиксации крючка (ламинарного, педикулярного). Хирургический инструмент предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
502	Фреза для кейджей круглых	Фрезы различного диаметра от 8 до 17 мм предназначены для установки имплантатов. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
503	Цанга для пробника (Ø 5 мм)	Цанга для пробников служит для удержания пробника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

504	Цанга для спицы (Ø 5 мм)	Цанга для спиц предназначена для установки спиц. Хирургический инструмент предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
505	Цанга для спицы (Ø2.5мм)	Хирургический инструмент для винтов с латеральной фиксацией. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
506	Шаблон для моделирования стержня	Шаблон для моделирования стержня предназначен для интраоперационного задания необходимого изгиба позвоночника у пациента. Хирургический инструмент предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
507	Шайба	Диаметр 12-16 мм, толщина 2 мм, без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным, титан/сталь	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
508	Шило (L=252 мм)	Шило является инструментом для хирургии. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
509	Шило №1 тип 1	Хирургический инструмент для имплантата раздвижного (эндопротез тел позвонков для шейного отдела) Хирургический инструмент для винтов с латеральной фиксацией, Хирургический инструмент для винтов с верхней фиксацией. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
510	Шило №1 тип 2	Хирургический инструмент для имплантата раздвижного (эндопротез тел позвонков для шейного отдела) Хирургический инструмент для винтов с латеральной фиксацией, Хирургический инструмент для винтов с верхней фиксацией. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
511	Шило груднопоясничное №1 (L=330 мм)	Шило груднопоясничное №1 является инструментом для хирургии позвоночника. Инструмент предназначен для проведения операций на груднопоясничном отделе позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
512	Шило груднопоясничное №2 (L=330 мм)	Шило груднопоясничное №2 является инструментом для хирургии позвоночника. Инструмент предназначен для проведения операций на груднопоясничном отделе позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
513	Шило педикулярное	Хирургический инструмент для грудных крючков. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
514	Шило транспедикулярное №1	Хирургический инструмент для винтов с латеральной фиксацией. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
515	Шило транспедикулярное №2	Хирургический инструмент для винтов с латеральной фиксацией. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°C).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
516	Шило шейное №1 (L=245 мм)	Шило шейное №1 является инструментом для хирургии позвоночника. Инструмент предназначен для проведения операций на шейном отделе позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
517	шило шейное №2 (L=245 мм)	Шило шейное №2 является инструментом для хирургии позвоночника. Инструмент предназначен для проведения операций на шейном отделе позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
518	Штанга	Штанга без покрытия имеет диаметр 5,5 и 6,0 мм, длина не менее 40 мм и не более 500 мм, должна быть изготовлена из титанового сплава и обладающими высокими прочностными характеристиками. Штанга без покрытия имеет гладкую форму и является элементом конструкции для эндокорректора-фиксатора позвоночника и служит для жесткой фиксации винта. Штанги бывают: без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
519	Штанга репозиционная	Хирургический инструмент для фиксатора позвоночника внутреннего транспедикулярного. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12X18H10T по ГОСТ 5632.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)

520	Штанга черепная	Штанга черепная без покрытия имеет диаметр 3,5 и 4,0 мм, длина не менее 40 мм и не более 100 мм - штанга должна быть изготовлена из титанового сплава и обладающими высокими прочностными характеристиками. Штанга черепная без покрытия имеет в плоской части штанги 4 овальных отверстия 4,5х5,5 мм, под крючок черепной. Штанги черные бывают: без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
521	Штанга шейная	Штанга шейная без покрытия имеет диаметр 3,5 и 4,0 мм, длина не менее 40 мм и не более 100 мм - штанга должна быть изготовлена из титанового сплава и обладающими высокими прочностными характеристиками. Штанга шейная без покрытия имеет гладкую форму и служит для жесткой фиксации. Штанги бывают: без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
522	Шуп	Хирургический инструмент предназначенный для установки эндокорректора-фиксатора позвоночника. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°С).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
523	Экстрактор	Хирургический инструмент предназначена для винтов, пластин и фиксаторов интрамедуллярный с антибактериальным покрытием. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 (ручки инструментов должны быть изготовлены из термостойкой пластмассы позволяющей производить стерилизацию в сухожарном шкафу при температуре 180+/- 5°С).	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
524	Энопротез грудопоясничный	Энопротез грудопоясничный без покрытия: материал изготовления инертные, биосовместимые и диамагнитные титановые сплавы. Типоразмеры: длина 30-38 мм, диаметр 23 мм, длина 34-47, диаметр 23, длина 44-64, диаметр 28 и винт грудопоясничный без покрытия длина не менее 15 и не более 35 мм, диаметром 6/М7х1. Требования к конструкции. Цилиндрическая часть конструкции заменяющая тело позвонка: должна состоять из двух цилиндровдвигающихся внутри друг друга; цилиндры на конце должны иметь пластинчатую часть с резьбовыми отверстиями для крепления шурупами в соседние тела позвонков; иметь основную и дополнительную фиксацию раздвижных цилиндров между собой. Винты для введения в тело позвонка должны иметь 2 резьбы: на цилиндрической части и на головке винта для крепления в пластинчатой части эндопротеза. Конструкция винт - позвонка должен обеспечивать угловую стабильность крепления. Один комплект для эндопротеза грудопоясничного без покрытия включает 1 эндопротез и 4 винта. Эндопротезы бывают: без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
525	Энопротез шейный	Энопротез шейный: материал изготовления инертные, биосовместимые и диамагнитные титановые сплавы. Типоразмеры: длина 18-22 мм, диаметр 10-12 мм и винт шейный без покрытия длина не менее 12 и не более 20 мм, диаметром 4/М5х1. Требования к конструкции. Цилиндрическая часть конструкции заменяющая тело позвонка: должна состоять из двух цилиндровдвигающихся внутри друг друга; цилиндры на конце должны иметь пластинчатую часть с резьбовыми отверстиями для крепления шурупами в соседние тела позвонков; иметь основную и дополнительную фиксацию раздвижных цилиндров между собой. Винты для введения в тело позвонка должны иметь 2 резьбы: на цилиндрической части и на головке винта для крепления в пластинчатой части эндопротеза. Конструкция винт - позвонка должен обеспечивать угловую стабильность крепления. Один комплект для эндопротеза шейного без покрытия включает 1 эндопротез и 4 винта. Эндопротезы бывают: без покрытия, с покрытием на основе оксида титана, с покрытием на основе оксида тантала, с антибактериальным покрытием, с покрытием на основе оксида титана и антибактериальным.	ТОО «Marai E7 Group» (Марай Е7 Групп)
526	Гель для лазерных и IPL процедур	вода очищенная, карбомер или другой карбоксилсодержащий модификатор, глицерин, гидроксид натрия, этилендиаминтетрауксусная кислота, консерванты. Дозировка – форма упаковки: 250г., 450г., 900г. – флакон; 5000г. – канистра.	ТОО «Vita Pharma»
527	Зонд-тампон для забора проб (назофарингеальных и орофарингеальных)	Комплект из 2х зондов-тампонов, состоящий из назофарингеального и орофарингеального зондов. С отсечками для слюма. Состоит из материалов: ацетал (основание) и нейлон 66 (наконечник). Стерилизация: Этиленоксид	ТОО «Амир и Д»
528	Зонд-тампон для забора назофарингеальных проб	Состоит из материалов: ацетал (основание) и нейлон 66 (наконечник). Стерилизация: Этиленоксид. С отсечкой для слюма.	ТОО «Амир и Д»
529	Зонд-тампон для забора орофарингеальных проб	Состоит из материалов: ацетал (основание) и нейлон 66 (наконечник). Стерилизация: Этиленоксид. С отсечкой для слюма.	ТОО «Амир и Д»
530	Зонд-тампон для забора проб (назофарингеальных и орофарингеальных) с транспортной вирусной средой	Состоит из 2х зондов для назофарингеального и орофарингеального забора, транспортной среды с пробиркой объемом: 3 мл, размер пробирки: 15 x 105 мм	ТОО «Амир и Д»
531	Зонд-тампон для забора назофарингеальных проб с вирусной транспортной средой	Состав: зонд-тампон с отсечкой для слюма для забора назофарингеальных проб (ацетал (основание) и нейлон 66 (наконечник)), вирусная транспортная среда объемом 3 мл в пробирке размером 15 x 105 мм.	ТОО «Амир и Д»
532	Зонд-тампон для забора орофарингеальных проб с вирусной транспортной средой	Состав: зонд-тампон с отсечкой для слюма для забора орофарингеальных проб (ацетал (основание) и нейлон 66 (наконечник)), вирусная транспортная среда объемом 3 мл в пробирке размером 15 x 105 мм.	ТОО «Амир и Д»

533	Зонд-тампон из полиэстера	Состоит из полиэстер (наконечник) и полипропилен (основание). Стерилизация: Этиленоксид. Размер: 78 ± 3 мм	ТОО «Амир и Ду»
534	Зонд-тампон из вискозы	Состоит из вискозы (наконечник) и полипропилен (основание). Стерилизация: Этиленоксид. Размер: 75 ± 3 мм	ТОО «Амир и Ду»
535	Зонд-тампон из нейлона 66	Состоит из нейлона (наконечник) и полипропилен (основание). Стерилизация: Этиленоксид. Размер: 85 ± 5 мм	ТОО «Амир и Ду»
536	Зонд-тампон из полиуретана	Состоит из полиуретана (наконечник) и полипропилен (основание). Стерилизация: Этиленоксид. Размер: 75 ± 3 мм	ТОО «Амир и Ду»
537	Тест полосы для определения кетоновых тел в моче	Тест-полоски для визуального определения содержания в моче Кетонов. Интерпретация результата происходит путем визуального сравнения окрашенной Мочевой тест-полоски с цветовой шкалой на этикетке флакона. Время считывания для оптимальной оценки показателей – 60 секунд. Комплектность Мочевые тест-полоски по 100 шт., в пластиковом флаконе. В каждый флакон вложен влагопоглощающий элемент – силикагель. В каждую картонную упаковку с флаконом вложена инструкция. Условия хранения и использования Температура хранения +2 °С ~ +30 °С. Температура использования +10 °С ~ +35 °С. Срок годности Срок годности - 24 месяца с даты производства. Срок хранения после первого вскрытия флакона – 6 месяцев.	ТОО «Кумсуат Фарм»
538	Маска для неинвазивной искусственной вентиляции легких	Материалы маски: Поликарбонат марки ПК-ПМ, Силикон марки ELASTOSIL® 406/40 CN. Масса маски в сборе без упаковки не более 160,00 г. Угловое соединение имеет размеры: - наружный диаметр: 25,5 мм; - внутренний диаметр: 22 мм; - глубина: 24 мм; Маска снабжена средствами фиксации затылочного прижима, расположенным по обеим сторонам лобной опоры и в нижней части по обеим сторонам маски в виде клипс. Средства фиксации должны позволять регулировать положение маски на лице и надежно фиксировать её в выбранном после регулировки положении. Детали маски должны быть устойчивы к многократной дезинфекции химическим погружением в холодный раствор дистиллированной воды и гипохлорита натрия с концентрацией не более 2 %. Средний срок хранения до начала эксплуатации маски должен быть не менее 5 лет.	ТОО «ЮНИК ХЕЛСКЕЙР»
539	Респиратор многоразовый со съёмными фильтрами	Респиратор из ПВХ материала, состоящий из 2-х частей с кольцеобразными вырезами, 4-мя креплениями с резиновой лентой, в упаковке – 1шт. Корпус респиратора – многоразовый. Съёмные фильтры – однократного применения, в упаковке 20шт.	ТОО «Эко Фарм Интернейшнл»
541	Набор питательных сред для бактериологического исследования биоматериала на микрофлору	Биоматериал: мазок из зева и носоглотки, мокрота, моча, промывная вода бронха. налет миндалина, пунктат инфильтрата или абсцесса легкого, отделяемого открытых инфицированных ран, гной, отделяемого глаз, отделяемого женских половых органов, отделяемого ушей, глаз, отделяемого открытых инфицированных ран, гной, урогенитальный мазок, мазок из женского полового органа и т.д.). Состав медицинского изделия: Желточно-солевой агар 20мл/90 мм. Светло-янтарный . Шоколадный агар 20мл/90мм коричневый шоколадный цвет. Эндо агар 20мл/90мм розовый. Среда агар Сабуро 20 мл/90 мм. Светло-янтарный. Бактериологическая петля 0,005 мл/2мм. 7шт. предметное стекло 25x75 8 шт. Одноразовая перчатка 1шт. Одноразовая маска 1 шт.	ТОО «Эко Фарм Интернейшнл»
542	Набор питательных сред для бактериологического исследования биоматериала (спинномозговая жидкость) на микрофлору	Биоматериал: спинномозговая жидкость. Состав медицинского изделия: Сывороточный агар 20мл/90мм. Янтарный цвет. 1шт. Колумбский агар или 5 % кровяной агар 20мл/90мм вишневый-красный. Питательный агар в пробирке/наклоном 10мл/16x120 светло янтарный. Сывороточный агар в пробирке/наклоном 10 мл/16x120 светло янтарный. Полужидкий агар 4,0 мл 16x120 желтый. Шоколадный агар 20мл/90мм коричневый шоколадный цвет. Бактериологическая петля 0,005 мл/2мм. 7шт. предметное стекло 25x75 8 шт. Одноразовая перчатка 1шт. Одноразовая маска 1 шт.	ТОО «Эко Фарм Интернейшнл»